

EMS Stallion- (masa üstü modeli), hem T/H komponentler hem de yüzey montajı (SMD) için tasarlanmış kompakt, ekonomik ve basit bir Tezgâh Üstü Dalga Lehim makinesidir.

• **Dayanıklılık Yapı**

- o İç ısıtıcıları olan lehim kabı yüksek kaliteli paslanmaz çelikten mamuldür. Düşük elektrik sarfiyatı/yüksek verim için özel olarak tasarlanmıştır.
- o Standart taşıyıcıda giriş ve çıkış park noktaları bulunur. Sistem, kılavuzlarla tam bir paralellik için termal kompenzasyon sağlamak üzere tasarlanmıştır. Bu özelliği, taşıyıcının yıllar sonra dahi herhangi bir düşürme ve takılma meydana getirmeden pürüzsüzce çalışmasını garanti eder.

• **Enerji tasarrufu – 6KW+6KW=6KW**

- o Önısıtıcı ve lehim kabı ayrı, ayrı 6 KW güç tüketmektedir. "Akıllı devre", gücü alternatif olarak doğru öncelikte açıp kapatarak toplamda yalnızca 6KW güç tüketimi gerçekleştirir.

• **"CE" i areti**

Stallion, EMI/EMC ve makine direktifleri bakımından "CE" gereklerini karşılayacak şekilde imal edilmiştir. Ana pompa, taşıyıcı ve 'O-wave' işleyişleri de işken hızlı, fırçasız bir AC motorla gerçekleştirilir.

• **Tanımı**

Foam Fluxer (Köpük Flux Lemeli)

Köpük flux işlemi için, delikli bir borusu (mum), nozulu ve akış kontrol valfı olan iki membran pompası bulunan 5 litrelik bir köpük tankı kullanır. Düşük katı içerikli flux için harici basınçlı hava girişi de mevcuttur. Sistem reçine/rosin bazlı, suda çözünür, temizlik gerektirmeyen düşük katı içerikli flux ile çalışmaya uygundur. Flux işlemi ünitesinden sonra hava üflenerek PCB'ler üzerlerindeki flux artıklarından temizlenir ve solventin uçması hızlandırılır.

Önısıtıcı

Uzun ömürlü, renk duyarlılığı düşük, bakım gerektirmeyen, ortalama 4.5 mikrometre dalgaboyunda çalışan IR ünitesi, montaj yapılacak PCB'lerin birörnek olarak ısıtılmasını sağlar. Üst sıcak yüzey, doğrusal ısı dağıtımı sağlayan özel bir camla korunmaktadır. Önısıtıcı ünitesi üzerindeki ayna örtülü paslanmaz çelik kaplama, PCB sıcaklıklarında birörnek artış sağlayan bir tünel etkisi yaratır.

De işken hız kontrollü, fırçasız AC motor, birörnek ve kararlı lehimleme yüksekliği oluşturabilmesi için pompaya sürekli bir hız sağlar.

Orbital (O-wave) ata manlı standart nozul (isteğe bağlı)

Tüm önemli lehimleme parametreleri, sade bir operatör panelinden izlenir ve kontrol edilir.

- Taşıyıcı hızı
- Önısıtıcı sıcaklığı
- Lehim banyosu sıcaklığı

EMS Stallion'da de işken hızlı, fırçasız AC motor ve taşıyıcının doğrusal hızının kontrolü için potansiyometreli hız kumandası ve hızı cm/dakika cinsinden ifade eden dijital gösterge bulunmaktadır. Lehim kabı ve ön ısıtıcı sıcaklığının kontrol edildiği dijital

TEKNOGEA İstanbul – SMD Yüzey Montaj Makineleri

göstergeli PID sıcaklık kontrol cihazları tüm ayarlarda kararlılık ve tekrarlanabilirlik sağlar. Tüm elektrik tesisatları, makinenin arka tarafında ayrı ve erişilebilir bir bölmeye yerleştirilmiştir.

PCB Taşıyıcı

EMS Stallion, 304mm genişliğinde ve 406mm uzunluğunda ve komponentleri 80mm yüksekliğe kadar varabilen kartlara lehimleme yapabilir. PCB taşıyıcının ayarlanabilir ayaklar üzerinde titanyum tırnakları vardır. Sı derinlik, PCB'lere taşıyıcı üzerinde kolayca dorudan montaj yapılabilmesini sağlar. Daha çok sayıda küçük PCB'leri tutabilmek üzere isteğe bağlı ilave tırnak destekleme demirleri mevcuttur. İsteğe bağlı ekstra uzunlukta (506mm) taşıyıcı da talep halinde mevcuttur.

Lehim kabı

SMD komponentlerinin lehimlenmesi için 'Orbital wave' ('O-wave') (isteğe bağlı)

'O-wave' nozula yerleştirilen ızgaraya yörüngesel bir hareket yeteneğine sahip olmak için tasarlanmıştır. 'O-wave'in dalgalı hareketi PCB üzerindeki komponentlerin etrafındaki gölge alanları bertaraf ederken, hapsedilmiş gazı da uzaklaştırarak karmaşık SMD montajlarında bile mükemmel bir lehimleme sağlar. Standart dalga kullanımında, 'O-wave', kullanılmayacağı zaman, devre dışı bırakılabilir.

Hem standart, hem de SMD "orbital wave" için tek bir pompa kullanarak enerjiden, lehim banyosu ebadından ve bakım sorunlarından tasarruf edilmesini sağlar.

Lehim kabı, beş kenardan Bordex yalıtımlı, 2.5mm paslanmaz çelik gövdeden mamuldür. Lehim kabının içine yerleştirilmiş üç ısıtıcı kartuş daha iyi bir ısıtma gerçekleştirerek enerji tasarrufu sağlar.

İsteğe bağlı olanlar:

- *1) SMD lehim işleri için, Orbital - 'O-wave' ataşmanı
 - *2) İlave tırnaklı ve ilave tırnak destekli PCB taşıyıcı
 - *3) Taşıyıcı giriş şalteri ve zamanlayıcı dalganın açılıp kapatılmasını otomatik olarak gerçekleştirir - Auto wave 'ON'
 - *4) lehim kabını vardiya başlamadan önce hazır hale getirerek derli imalat süresinden tasarruf edilmesini sağlayan zamanlayıcı - Günlük/haftalık zamanlayıcı.
 - *5) Temizlik gerektirmeyen/düşük katı içerikli flux'ı tank içinde sabit bir düzeyde tutmak için - Sabit düzey kumandası.
 - *6) RMA flux yoğunluğunun kontrolü için - Otomatik yoğunluk kumandası
- * fabrika teslimi isteğe bağlı donanım

TEKNOGEA İstanbul – SMD Yüzey Montaj Makineleri

Teknik Özellikler

Toplam ölçüler	L: 1730 mm (5ft 8 inç), W: 880 mm (2ft 10 inç) H: 660 mm (2ft 2 inç)
A ırlık	200 kg (44.1 lb) lehim ala ımı hariç maksimum a ırlık
Besleme gerilimi	Standart – 415V, 3 faz, 50 Hz ste e ba lı – Di er voltaj ve frekans seçenekleri de vardır.
Güç tüketimi	6KVA toplam, maksimum
Ta ıyıcı	Ta ıyıcı Maksimum 304 x 406 mm (12x16 inç) PCB'ler için Talep halinde Kö eleri 406 mm (16 inç) den uzun olan PCB'ler için ta ıyıcılar mevcuttur. De i ken Hız: 0 – 20 m/dakika (0 – 6 ½ fit/dakika) E im: 3°, 4° veya 5°
Flux birimi	Flux banyosu kapasitesi: 5 litre (1.1 galon) ki adet gövde içi hava membran pompası
Önısıtma birimi	Ortalama 4.5 mikrometre dalgaboyunda IR Güç gereksinimi 6 KW Ayarlanabilir sıcaklık
Lehimleme birimi	Lehim banyosu kapasitesi: 170 kg (370 lb) ötektik ala ım Enerji sarfiyatı: 5.5 KW Standart ünite: - tekli tek-do rultulu, kuru dalga CR SMT ünitesi (Fabrika teslimi iste e ba lı) - kuru 'O-Wave' Sıcaklık ve dalgaboyu ayarlanabilir
Kumanda birimi	Konsolda a a ıdakiler bulunur: - ana alter - acil durdurma butonu - lehim banyosu sıcaklı ı için dijital göstergeli PID kumanda - önısıtıcı sıcaklı ı için PID kumanda - dijital göstergeli, ta ıyıcı hızı kapalı devre kumandası - lehim pompası hız kumandası - 'O-Wave' ızgara hız kumandası
Ekstraksiyon gereklilikleri	150 mm (5.9 inç) çaplı ekstraksiyon kanalı Harici hava üfleyici 400 mm ³ /saat (235 cu ft/dakika)
Ambalaj bilgisi	Tahta sandık – (94 cm x 107 cm x 92 cm (U x G x Y)

mal yeri
EMS TECHNOLOGIES PVT. LTD.
ELECTRONICA ve MINAMI Hint-Japon Ortak Giri imi

TEKNOGEA İstanbul – SMD Yüzey Montaj Makineleri

K.Bakkalkoy Serifali mevkii Nurettin Duman sok. No:14 Po Box : 34775 Kadikoy Istanbul / TURKIYE
Tel:+90 216 466 77 94 Fax:+90 216 466 77 97 info@teknogeaist.com www.teknogeaist.com